

OK Weartrode 30



OK Weartrode 30 är en basisk elektrod som ger ett kromlegerat svetsgods för påsvetsning av exempelvis hjulbanor till kranar och traverser, axlar, valsar, räler, spårkorsningar, kopplingsdetaljer och kugghjul i stålgiutgods. Skarvsvetsning av hårdbara stål är en annan typ av applikation. (Art nr 8328)

Hårdhet: >30 HRC

Bearbetningsbarhet: Bra

Slitstyrka mot: Metall mot metall

Värmebeständighet: -

Klassificering	EN 14700 : E Z Fe1
Godkännanden	CE EN 13479 DB 82.039.07

Godkännanden baseras på fabriken lokalisering. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	AC, DC+
Legeringstyp	Martensitic steel
Höljtyp	Lime Basic

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si	Cr
0.1	0.7	0.7	3.2

Insmätningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Antal elektroder/kg svetsgods	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Verkningsgrad %	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	20 V	69	75 sec	64 %	0.7 kg/h
3.2 x 450.0 mm	100-140 A	21 V	34	88 sec	66 %	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-190 A	22 V	23	92 sec	66 %	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	23 V	15	86 sec	68 %	2.8 kg/h
6.0 x 450.0 mm	230-320 A	23 V	11	92 sec	68 %	3.7 kg/h