

OK Tubrod 15.13

OK Tubrod 15.13 är en mångsidig rutill rörelektrod för svetsning i alla lägen och med användning av skyddsgas C1 eller M21. OK Tubrod 15.13 ger sprutfria svetsar med en självlossnande slag för ett brett användningsområde. Den är idealiskt för skeppsbyggnad tack vare sin användarvänlighet och den utmärkta matningsförmåga. Rotsträngar i stigande svetsning med backing kan ge ett insvetstal på 4-5 kg/H. (Art nr 1513)

| | |
|---------------------------------|---|
| Klassificering svetsgods | SFA/AWS A5.36: E71T1-C1A0-CS2-H4 SFA/AWS A5.36: E71T1-M21A0-CS2-H8 H8 (for 1.2 and 1.4mm only) EN ISO 17632-A: T 42 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A: T 46 2 P M21 1 H10 |
| Godkännanden | ABS 3SA, 3YSA H5 (C1 & M21) BV SA3M, SA3YM H5 (M21) BV SA3M,SA3YM HHH (C1) CE EN 13479 DB 42.039.21 DNV III YMS (H5) (C1) DNV III YMS (H5) (M21) GL 3Y H5S (C1) GL 3Y H10S (M21) LR 3YS H5 (C1) LR 3YS H5 (M21) PRS 3YS H5 (C1 & M21) RINA 2YS H5 (C1) RINA 3YS H5 (M21) RS 3YH5 (C1) RS 3YH5 (M21) VdTUV 05019 |

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

| | |
|---------------------|------|
| Svetsström | DC+ |
| Legeringstyp | C Mn |

Typiska mekaniska värden

| Villkor | Sträckgräns | Brottgräns | Förlängning |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| C1 shielding gas | | | |
| Helsvetsgods | 535 MPa | 601 MPa | 25 % |
| M21 shielding gas | | | |
| Helsvetsgods | 550 MPa | 620 MPa | 26 % |

Slagseghetsdata Charpy V

| Villkor | Provningsstemperatur | Slagseghet |
|--------------------------|----------------------|------------|
| C1 shielding gas | | |
| Helsvetsgods | -20 °C | 128 J |
| M21 shielding gas | | |
| Helsvetsgods | -20 °C | 135 J |

Svetsgodsanalys

| C | Mn | Si | S | P |
|-------------------------|------|------|-------|-------|
| Shielding Gas C1 | | | | |
| 0.059 | 1.33 | 0.63 | 0.009 | 0.012 |

Insmätningsdata

| Diameter | Ström | Bågspänning | Trådmatningshastighet | Insvetstal |
|----------|-----------|-------------|-----------------------|--------------|
| 1.2 mm | 150-350 A | 23-35 V | 5.8-20.7 m/min | 2.1-7.5 kg/h |
| 1.4 mm | 150-350 A | 22-34 V | 3.3-11.6 m/min | 1.8-6.3 kg/h |