

OK Autrod 309L

OK Autrod 309L är en överlegerad extra lågkolhaltig trådelektrod som är avsedd för svetsning av liknande legeringar. Den rekommenderas speciellt när svåra korrosionsförhållanden råder. Rekommenderas även för sammanfogning av skilda ståltypen såsom rostfritt mot olegerade eller låglegerade stål samt för rostfri påsvetsning av olegerat stål. Svetsas på samma sätt som OK Autrod 309LSi. Skyddsgas: Ar + 1-3%O₂ (M13). (Art nr 1653)

Klassificering tråd och elektroder	EN ISO 14343-A : G 23 12 L SFA/AWS A5.9 : ER309L Werkstoffnummer : ~1.4332
Godkännanden	CE EN 13479

Godkännanden baseras på fabriken lokaliserad. Vänligen kontakta ESAB för mer information.

Legeringstyp	Austenitic (with approx. 9 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
---------------------	---

Typiska mekaniska värden

Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
Helsvetsgods	440 MPa	600 MPa	41 %

Trådsammansättning %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.05	10

Insmättningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Trådmatningshastighet	Insvetstal
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	1.0-4.1 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	1.1-5.4 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	1.5-6.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	1.6-7.5 m/min	1.6-7.5 kg/h